



32 MM 12,5 ATÜ HDPE 100 FİBEROPTİK KABLO BORUSU

Ürün Açıklamaları

Dış Çapı	Et Kalınlığı	Sarım Boyu
mm	mm	mt
32	2,5	500

GENEL ÖZELLİKLER

- Yer altında kullanılmak üzere 32 ve 40 mm çaplarında, kırmızı renkte, kangallar halinde, yüksek yoğunluklu polietilen malzemesinden üretilirler.
- Türksat Fiberoptik Boruları, Fiberoptik kabloları trafikten, toprak tazyikinden, hafriyat hasarlarından, su ve buzlanmadan korur.
- Altyapı, telekomünikasyon data ve enerji uygulamalarında kullanılabilirler
- Elastik özelliğinden dolayı kolay döşenebilir.
- Darbelere ve kimyasallara karşı dayanıklı ve uzun ömürlüdür.
- Kablo çekimi oldukça kolaydır.
- İşçilik ve zamandan tasarruf sağlar.

HDPE Hammadde Özellikleri

Özellikleri	İstenen Değer	Test Yöntemi
Malzeme Hammaddesi	HDPE (PE 100)	--
Renk	RAL 3020 (Kırmızı)	--
Yoğunluk	Min. 0,940 g/cm ³	TS EN ISO 1183-1:2015
Erime Akış Hızı (190 oC/5kg)	0,15 < , ≤ 0,40 g/10 dak	TS EN ISO 1133-1:2015
Kopma Mukavemeti	Min. 21 MN/m ²	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015
Kopma Uzaması	> 500 %	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015
E.S.C.R. (%10 İgepal-C630)	≤ 2/10 hata	ASTM-D 1693

• **HDPE Boru Bitmiş Ürün Testleri**

Yapılacak Testler	İstenen Özellik	Test Metodu
Darbe Testi	Max 3/12 Çatlama	TS EN 61386-24
Kopma Mukavemeti	Min. 24MN/m ²	TS EN ISO 527-1
Kopma Uzaması	> 500 %	ISO-527 (Type2)
Yoğunluk	Min. 0,940 g/cm ³	TS EN ISO 1183- 1:2015
Erime katsayısı (190 oC/5kg)	0,15 < , ≤ 0,40 g/10 dak.	TS EN ISO 1133- 1:2015
E.S.C.R. (%10 İgepal-C630)	(>48 saat)	ASTM-D 1693
Bükülme Testi	Bozulma olmayacak	



40 MM 10 ATÜ HDPE 100 FİBEROPTİK KABLO BORUSU

Ürün Açıklamaları

Dış Çapı	Et Kalınlığı	Sarm Boyu
mm	mm	mt
40	2,4	500

GENEL ÖZELLİKLER

- Yer altında kullanılmak üzere 32 ve 40 mm çaplarında, kırmızı renkte, kangallar halinde, yüksek yoğunluklu polietilen malzemesinden üretilirler.
- Türksat Fiberoptik Boruları, Fiberoptik kabloları trafikten, toprak tazyikinden, hafriyat hasarlarından, su ve buzlanmadan korur.
- Altyapı, telekomünikasyon data ve enerji uygulamalarında kullanılabilirler
- Elastik özelliğinden dolayı kolay döşenebilir.
- Darbelere ve kimyasallara karşı dayanıklı ve uzun ömürlüdür.
- Kablo çekimi oldukça kolaydır.
- İşçilik ve zamandan tasarruf sağlar.

HDPE Hammadde Özellikleri

Özellikleri	İstenen Değer	Test Yöntemi
Malzeme Hammaddesi	HDPE (PE 100)	--
Renk	RAL 3020 (Kırmızı)	--
Yoğunluk	Min. 0,940 g/cm ³	TS EN ISO 1183-1:2015
Erime Akış Hızı (190 oC/5kg)	0,15 < , ≤ 0,40 g/10 dak	TS EN ISO 1133-1:2015
Kopma Mukavemeti	Min. 24MN/m ²	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015
Kopma Uzaması	> 500 %	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015
E.S.C.R. (%10 İgepal-C630)	≤ 2/10 hata	ASTM-D 1693

• HDPE Boru Bitmiş Ürün Testleri

Yapılacak Testler	İstenen Özellik	Test Metodu
Darbe Testi	Max 3/12 Çatlama	TS EN 61386-24
Kopma Mukavemeti	Min. 24MN/m ²	TS EN ISO 527-1
Kopma Uzaması	> 500 %	ISO-527 (Type2)
Yoğunluk	Min. 0,940 g/cm ³	TS EN ISO 1183- 1:2015
Erime katsayısı (190 oC/5kg)	0,15 < , ≤ 0,40 g/10 dak.	TS EN ISO 1133- 1:2015
E.S.C.R. (%10 İgepal-C630)	(>48 saat)	ASTM-D 1693
Bükülme Testi	Bozulma olmayacak	



63 MM 10 ATÜ HDPE 100 FİBEROPTİK KABLO BORUSU

Ürün Açıklamaları

Dış Çapı	Et Kalınlığı	Sarım Boyu
mm	mm	mt
63	3,8	100

GENEL ÖZELLİKLER

- Yer altında kullanılmak üzere 63 mm çapında, kırmızı renkte, kangallar halinde, yüksek yoğunluklu polietilen malzemesinden üretilirler.
- Türksat Fiberoptik Boruları, Fiberoptik kabloları trafikten, toprak tazyikinden, hafriyat hasarlarından, su ve buzlanmadan korur.
- Altyapı, telekomünikasyon data ve enerji uygulamalarında kullanılabilirler
- Elastik özelliğinden dolayı kolay döşenebilir.
- Darbelere ve kimyasallara karşı dayanıklı ve uzun ömürlüdür.
- Kablo çekimi oldukça kolaydır.
- İşçilik ve zamandan tasarruf sağlar.

HDPE Hammadde Özellikleri

Özellikleri	İstenen Değer	Test Yöntemi
Malzeme Hammaddesi	HDPE (PE 100)	--
Renk	RAL 3020 (Kırmızı)	--
Yoğunluk	Min. 0,940 g/cm ³	TS EN ISO 1183-1:2015
Erime Akış Hızı (190 oC/5kg)	0,15 < , ≤ 0,40 g/10 dak	TS EN ISO 1133-1:2015
Kopma Mukavemeti	Min. 24MN/m ²	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015
Kopma Uzaması	> 500 %	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015
E.S.C.R. (%10 İgepal-C630)	≤ 2/10 hata	ASTM-D 1693

HDPE Boru Bitmiş Ürün Testleri

Yapılacak Testler	İstenen Özellik	Test Metodu
Darbe Testi	Max 3/12 Çatlama	TS EN 61386-24
Kopma Mukavemeti	Min. 24MN/m ²	TS EN ISO 527-1
Kopma Uzaması	> 500 %	ISO-527 (Type2)
Yoğunluk	Min. 0,940 g/cm ³	TS EN ISO 1183- 1:2015
Erime katsayısı (190 oC/5kg)	0,15 < , ≤ 0,40 g/10 dak.	TS EN ISO 1133- 1:2015
E.S.C.R. (%10 İgepal-C630)	(>48 saat)	ASTM-D 1693
Bükülme Testi	Bozulma olmayacak	



32 MM HDPE 100 16 ATÜ FİBEROPTİK KABLO BİRLEŞTİRME MAŞONU

Dış Çapı	BİRİM
mm	ADET
32	1



40 MM HDPE 100 16 ATÜ FİBEROPTİK KABLO BİRLEŞTİRME MAŞONU

Dış Çapı	BİRİM
mm	ADET
40	1



63 MM HDPE 100 16 ATÜ FİBEROPTİK KABLO BİRLEŞTİRME MAŞONU

Dış Çapı	BİRİM
mm	ADET
63	1

