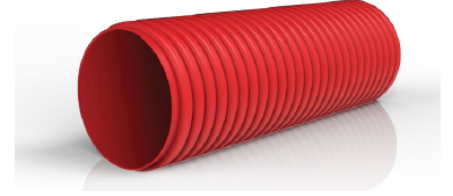


HDPE KIVRIMLI ÇİFT CİDARLI BORU EK ELAMANLARI

TURKSAT

Kode No Code	Anma Çapı (mm) Nominal Diameter	Dış Çapı (mm) Outside Diameter	İç Çapı (mm) Inside Diameter	Ambalaj (mt/ad) Packing	Renk Color
HPE50KRL08	Ø 50	50+0,5	41+1	6X5	02
HPE75KRL08	Ø 75	75+1,1	63+1	6X5	
HPE118KRL08	Ø 110	110+2,0	93+1	6X5	



TURKSAT HDPE KABLO MUHAFAZA BORULARI

TURKSAT

HDPE BORU HAMMADDESİNİN ÖZELLİKLERİ

HDPE Malzemesinin Özellikleri	HDPE Malzemesinin Özellikleri İstenen Değer	Test Yöntemi*
Malzeme Hammaddesi	HDPE (PE 100)	-
Renk	RAL 3020 (Kırmızı)	-
Yoğunluk	Min. 0,940 g/cm ³	TS EN ISO 1183-1:2015
Erime Akış Hızı (5000 g, 190°C)	0,15 < , ≤ 0,40 g/10 dak.	TS EN ISO 1133-1:2015
Kopma Mukavemeti	Min. 24MN/m ²	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015
Kopma Uzaması	> 500 %	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015
E.S.C.R (%10 Igepal C-630	> 48 saat (2/10 hata)	ASTM 1693

TURKSAT HDPE BORU EK ELAMANLARI

TURKSAT

BİTMİŞ ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Yapılacak Testler	İstenilen Özellik	Test Metodu	Alınacak Numune
Deformasyon Mukavemet	31,5 kN/m ² ye göre, max deformasyon = 0,03 x Boru iç çap	DIN 16961 Part 1-2 (TS 12132)	HDPE Boru
Sıkıştırma Dayanımı	min 450 N	TS EN 61396-24	HDPE Boru
Darbe Testi	Min. 0,940 g/cm ³	TS EN 61396-24	HDPE Boru
Kopma Mukavemeti	Min. 24MN/m ² (HDPE 50) Min. 24MN/m ² (HDPE 75) Min. 24MN/m ² (HDPE 110)	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015	HDPE'den mamül ürün
Kopma Uzaması	> 375 %	TS EN ISO 527-1 TS EN 6259-1:2015	HDPE'den mamül ürün
Yoğunluk	Min. 0,940 g/cm ³ T	TS EN ISO 1183-1:2015	HDPE'den mamül ürün
Pigment Dağılımı	Max 5 nolu resim	BS 2782, 823 A BS 2782-8:Method 823 A TS ISO 18553	HDPE'den mamül ürün
E.S.C.R (%10 Igepal C-630)	> 48 saat (2/10 hata)	ASTM 1693	HDPE'den mamül ürün
Erime Akış Hızı (5000 g, 190°C)	0,15 < , ≤ 0,40 g/10 dak	TS EN ISO 1133-1:2015	HDPE'den mamül ürün